

Kecskeméti Szakképzési Centrum

*Székhely: 6000 Kecskemét, 6000 Kecskemét, Bibó István utca 1., OM azonosító: 203041
Nyilvántartásba-vételi szám: B/2020/000657, Engedély szám: E/2020/000133*

KÉPZÉSI PROGRAM

FORMACIKK-GYÁRTÓ

05314001 számú Formacikk-gyártó megnevezésű szakképesítés megszerzésére irányuló szakmai képzéseket megalapozó programkövetelmény alapján

Ágazat megnevezése: Vegyipar

Besorolása a képzési területek egységes osztályozási rendszere (KFOR) szerinti kód alapján:
0531

Szintjének besorolása

Az Európai Képesítési Keretrendszer (EKKR) szerint: 4

A Magyar Képesítési Keretrendszer (MKKR) szerint: 4

Digitális Kompetencia Keretrendszer szerint: 4

Készült: 2021.01.08. dátumú ITM dokumentum alapján

A képzési program felépítését és tartalmát meghatározó jogszabályok:

- A 2013. évi LXXVII. törvény a Felnőttképzésről
- 11/2020. (II. 7.) Korm. rendelet a felnőttképzésről szóló törvény végrehajtásáról
- 2019. évi LXXX. törvény a szakképzésről
- 12/2020. (II. 7.) Korm. rendelet a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról

KÉPZÉSI PROGRAM

1. A képzési program megnevezése

| | | |
|------|---------------------------------|--|
| 1.1. | Képzés megnevezése ¹ | Formacikló-gyártó |
| 1.2. | Képzési program azonosítója | 05314001 |
| 1.3. | A képzés célja | <p>A képzésben részt vevő alkalmassá válik az alábbi feladatok ellátására:</p> <p>A formacikló-gyártó a gumipari keverőgépekben speciális anyagok alkalmazásával, összeállított receptúra alapján gumikeverékeket készít, majd a gumikeverékekből nyers félkész-termékeket állít elő, továbbá a félkész-termékekből környezetbarát cikloket, formatrakat készít sejtolással, fröccsajtással, vagy fröccsöntéssel. A formacikló-gyártó elvégzi az alapanyagok vizsgálatát, a folyamatok minőségellenőrzését, valamint a késztermékek vizsgálatát. A szaklépésrel rendelkező a formacikló-gyártás alapanyagait szolgáló keveréket előkészít, amelyből ún. félkész-termékek előállítása válik lehetővé. Félkész-termékek készítése során szakértelmet igénylő extruder- és kalandergépet működtet, mely a félkész formacikló-gyártáshoz szükséges termékek előkészítését szolgálja. A formaciklok minőségi követelményei szerint teljes vízterelő-gumibondosú félkész-terméket gyártani, azokat a vizsgálati és minőségügyi előírásoknak megfelelően vizsgálni. Konstruktó szerint előállítja a gumí-gumi, textíl-gumi, fém-, és műanyag-gumi összetételű félkésztermékeket. A formaciklok előállításához sajtolás, fröccsajtás, vagy fröccsöntés és vulkanizáció eljárásokat alkalmaz, mint például gumimatracok, gumábroncok, műszaki tömlők, szaharóni és acélküllő gumibevederék, hajkőrök vagy a különböző mártott termékek. A késztermékeken speciális utókezelési eljárásokat végez. Az előírásoknak megfelelően, vagy megrendelői igények szerint minőségügyi megfelelőséget igazoló vizsgálatokat végez roncsolásmentes és roncsoló típusú termékek vizsgálati módszerekkel.</p> |
| 1.4. | A képzés célcsoportja | alapfokú iskolai végzettséggel és egészségügyi alkalmassággal rendelkező személyek. |

2. A képzés során megszerzendő kompetenciák

| | |
|------|--|
| 2.1. | Kiválasztja a kecsukalapú keverőkeverékekhez szükséges alapanyagokat. |
| 2.2. | Technológiai utasításnak megfelelően készíti az anyagmennyiségeket, a kecsukot, térlőstítő anyagokat, tömlőanyag lágyítókat. Gépi bemérő rendszert üzemeltet. Anyagok kézi bemérését anyagcsoportonként a kiadott receptúra alapján elvégzi. |
| 2.3. | Biztosítja a technológiai utasítás szerint a kecsuktermékek gyártásának biztonságát. Dokumentálja és ellenőrzi a berendezések biztonságos működését és gyártási folyamatot. |

¹ Azonos a KÉPZÉSI LEÍRÁSSAL, AMELY KÖVETKEZIK a képzés megnevezésével

| | |
|-------|--|
| 2.4. | Felvézi a beindulást, keverési műveleteket az előírt kaucsuktermékparaméterek beállításával. |
| 2.5. | Mintát vesz a keverés különbözőfázisaiban a kaucsuktermék minőségellenőrzési műveleteinek elvégzéséhez. A mintákat a vizsgáló részlegnek bejuttatja. |
| 2.6. | Technológiai utasítás szerint elkészíti a kaucsukkeveréket. Előírások szerint továbbítja vagy tárolja a különböző gyártási fázisokban lévő kaucsuk keverékeket. Vizsgálati eredmények alapján megjelöli a kaucsuk keveréseket továbbgyártástechnológiai útjait. |
| 2.7. | Kiválasztja a megfelelő profilú öltöző terméket (kíméri, előmelegít, darabol, speciálisvá- gógépet kezel) Kaucsuktermék előformázó és előcsiszító gépeket kezel. |
| 2.8. | Speciális (textilbetétes, légkamrás, szivacsos) formacikket felépít. |
| 2.9. | Fröccsajtolás fröccsöntőgépet, és próbaberendezéseket kezel. Vulkanizáló berendezéseken paramétereket beállít vagy módosít. Speciális vulkanizáló berendezéseken nagyprecíziósú termékeket állít elő. Fémbetét elemeket előkezel (zsírtalanít, oldatóz), kötőanyag kialakításához speciális anyagokat, szervesoldószereleget, oldatokat, berendezéseket kezel. |
| 2.10. | |
| 2.11. | Betartja a minőségbiztosítási, minőségirányítási rendszer előírásait minőség-ellenőrzés alkalmazásával. |
| 2.12. | Dokumentálja a formacikk gyártási folyamat paramétereit, folyamatosan ellenőrzi a kész termék gyártás menetét és azok mennyiségét, minőségét. |
| 2.13. | Betartja és felügyeli a formacikk-gyártás foglalkozás- egészségügyi, munkabiztonsági, biztonságtechnikai, tűzvédelmi és környezetvédelmi előírásait. Meggyőződik a munkavédelmi eszközök megfeleléről és használhatóságáról. Meggyőződik a veszélyező berendezések működőképességéről. |

3. A programba való bekapcsolódás feltételei

| | | |
|------|-----------------------------|--|
| 3.1. | Iskolai végzettség | alapteljes iskolai végzettség |
| 3.2. | Szakmai végzettség | --- |
| 3.3. | Szakmai gyakorlat | --- |
| 3.4. | Egészségügyi alkalmasság | szükséges |
| 3.5. | Előzetesen elvárt ismeretek | --- |
| 3.6. | Egyéb feltételek | Igény esetén előzetes tudásszint felmérés, a képzésben való részvétel alkalmasságának való megállapításán. |

4. A programban való részvétel feltételei

| | | |
|------|-----------------------------|--|
| 4.1. | Részvétel követésének módja | A képzésben részt vevők által aláírt jelenléti ív minden képzési alkalommal és a haldéki napló. Elektronikus oktatás esetén oktató által vezetett dokumentumok (jelenléti ív, haldéki napló). |
| 4.2. | Megengedett hiányzás | 20%, azaz 100 óra |
| 4.3. | Egyéb feltételek | Támogatott képzések esetén a támogatási szerződésben / együttműködési megállapodásban, munkáltatói megrendelés esetén a megrendelővel kötött szolgáltatási szerződésben további feltételek szerepelhetnek. |

5. Tervezett képzési idő

| | | |
|------|------------------------------------|---------|
| 5.1. | Elméleti órák száma ² | 150 óra |
| 5.2. | Gyakorlati órák száma ³ | 350 óra |
| 5.3. | Összes óraszám ⁴ | 500 óra |

6. A tananyagegységek⁵

| Sorszám | A tananyagegység megnevezése | Elmélet | Gyakorlat | Összes |
|-------------------------------------|------------------------------|---------|-----------|--------|
| | | óraszám | | |
| 1. | Formacikk-gyártó | 150 | 350 | 500 |
| A tananyagegységek összes óraszámja | | 150 | 350 | 500 |

| A felnőttképzést kiegészítő tevékenységek óraszámja: | | Elmélet | Gyakorlat | Összesen |
|---|---------------------------------|---------|-----------|----------|
| 1. | Képzés hatékonyságának növelése | 16 | 0 | 16 |
| 2. | Munkavállalás elősegítése | 24 | 0 | 24 |
| A felnőttképzést kiegészítő tevékenységek óraszámja összesen: | | 40 | 0 | 40 |

6.1. Tananyagegység

| | | |
|--------|--------------------------|--|
| 6.1.1. | Megnevezése ⁶ | Formacikk-gyártó |
| 6.1.2. | Celja | A képzésben részt vevő segítése el a Formacikk-gyártó munkavégzéséhez szükséges elméleti és gyakorlati ismereteket. |
| 6.1.3. | Tartalma | <p>A vegyszerek kezelésére vonatkozó szabályok. A receptúrális alapelvek. Az általános rendelkezési kategóriák feldolgozási tulajdonságai és a tárhelyezés hatóanyagai, töltőanyag, légytű szerek.</p> <p>A bemelegítő gépek és géprendszerek működési módja. A közli és gépi bemelegítés műveletei.</p> <p>A gépek általános kezelési szabályai. A szállító, szellőztető, géprendszerek nyersanyag előkészítő gépek valamint tárolórendszerek működése és funkciói.</p> <p>A keverékkészítés technológiája, a keverés reológiai tulajdonságai, az anyagkezelési eljárások. A keverék készítés elméleti háttere.</p> <p>A keverékkészítés minőségellenőrzési folyamatai és gyártástechnológiai paraméterei.</p> <p>A keverőgépek, keverő gépsorok működése, gépsorok kiegészítő elemei és a gépek védelmi rendszere. A gyártó és keverőgépek technológiai utóirányoknak megfelelő beállításai és a számítógépes vezérlő szoftverek.</p> <p>A technológiai utóirányban foglalt paraméterek gépcsen való beállításai módjai, mind a szoftver vezérléssel, mind analog működtetésű géptípusok esetén.</p> <p>A formacikk-gyártási folyamatok típusai, gépei. Az eljárások elméleti és műveleti háttere. A korrekcionális és leépítés technológiai lépései és azok funkciói.</p> |

² Megjegyzés: az összes tananyagegység elméleti óraszámával

³ Megjegyzés: az összes tananyagegység gyakorlati óraszámával

⁴ Megjegyzés: az összes tananyagegység összes óraszámával

⁵ További sorokkal bővíthető

⁶ Megjegyzés: a E.1.7 azólan felülről megnevezéssel

| | | |
|--------|--|---|
| | | <p>A szállító, tároló és emelőgépek, géprendszerek működtetése. Az alakító gépek-, gépsorok, kalander típusok, extruder gépek, gépsorok, speciális extruderek, asztali gépek szerelési használat. A vágógépek működése és végpárt technológiák. A transfer-moulding és transferinjection berendezésről, eljárásokról és műveletek.</p> <p>A kézi és zarárnata működtetésű szerszámok szerelési felépítése, beállítási és szerelési módjai.</p> <p>A gumipari minőségellenőrzés, minőségbiztosítási fogalmak. A gyártásközi ellenőrzés, hibás termékosztályozás és a fizikai, technológiai, félkésztermék valamint késztermék vizsgálatok szabványai.</p> <p>Formacikk írásáról dokumentumok kezelése és költése. A fröccsajtoló, fröccsöntő prés és vulkanizáló berendezések biztonságos működésének és a gyártási folyamatnak dokumentálása és ellenőrzése. Veszélyes berendezések, nyomástartó edények biztonsági szabályai. Vészhelyzetben intézkedés a felügyelete alá tartozó formacikk termelő rendszer vagy fröccsajtoló, fröccsöntő prés és vulkanizáló gépek biztonságos leállításáról, közreműködés a biztonsági és vagyonvédelmi intézkedési terv végrehajtásában.</p> |
| 6.1.4. | Terjedelme | 500 óra |
| 6.1.5. | Munkaforma | egyéni munka, csoportos munka, tanári előadás, digitális vagy online oktatás |
| 6.1.6. | Képzési módszerek | előadás, magyarázat, elbeszélés, megbeszélés, strukturalizálás, kérdéses, visszacsatolás, a képzésben résztvevők teljesítményének értékelése, szemléltetés |
| 6.1.7. | Komputerrel ellátott munkaforma alkalmazása esetén, ha az a képzés óraszámába beszámítható, a beszámítható óraszám | Egyéni felkészítésen alapuló digitális vagy online oktatás max. az összes óraszám 50%-a. |
| 6.1.8. | A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei | A tananyagegység végén a résztvevő jelezheti vizsgázási szándékát. A sikeres vizsgát követően igazolást állít ki a képző a tananyagegység sikeres teljesítéséről, amennyiben a vizsga eléri az 51%-os megfelelő minősítést. |

7. Csoportlétszám*

| | | |
|------|-------------------------------|-------|
| 7.1. | Maximális csoportlétszám (fő) | 40 fő |
|------|-------------------------------|-------|

8. A képzésben részt vevő teljesítményét értékelő rendszer leírása

8.1. A képzés során alkalmazott értékelési rendszer

| | |
|-------------------------------|---|
| Számokkérdések formája | Írásbeli feladatmegoldás Szóbeli felelet Gyakorlati tevékenység |
| Számokkérdések rendszeressége | Az órák alatti, a tanítási-tanulási folyamatba épített folyamatos |

* Maximális 40 fő

| | |
|--|--|
| | los ellenőrzés, visszacsatolás. Minden tananyagegység sikeres teljesítése. |
| Számmonkérések tartalma | A tananyagegység során elsajátítandó készségek, ismeretek és kompetenciák a számmonkérésig feldolgozott tananyagra vonatkozóan. |
| A felsőttek tudásszintjének ellenőrzésére szolgáló módszer(ek) | Folyamatos szóbeli ellenőrzés, visszacsatolás. Alkalmanként írásbeli feladatmegoldás, számmonkérés - visszacsatolás. Fejlesztő értékelés. Formatív értékelés. Szummatív értékelés. |
| Megszerezhető minősítések | Megfelelt/nem felelt meg |
| Megszerezhető minősítésekhez tartozó követelményszintek | 50 % vagy alatti teljesítmény: nem felelt meg 51 % vagy feletti teljesítmény: megfelelt |
| Sikertelen teljesítés(ek) következménye(i) | A tananyagegység sikertelen teljesítése esetén a résztvevő újbóli lehetőséget kap a mérésre, ellenőrzésre, értékelésre. Ha a lehetőséggel a résztvevő nem él vagy ismét sikertelenül teljesít, számára nem állítható ki igazolás a tananyagegység elvégzéséről, így szakmai vizsgára sem bocsátható. |

8.2 A vizsga megszervezéséhez szükséges feltételek és a vizsga tevékenységének részletes leírása: A vizsgára bocsátás feltétele:

A szakmai képzés követelményeinek teljesítéséről, a képző intézmény által kiállított tanúsítvány.

Írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Formacikk-gyártás ismeretek

A vizsgatevékenység leírása:

Az írásbeli vizsgafeladat szöveges- és tesztfeladatokból, valamint műszaki ábrák alapján a gyártó berendezések, technológia folyamatok azonosításából áll. A feladatok lehetnek igaz- hamis vagy feleletválasztásos kérdések; rajz felismerés; rövid érvelések; párosító vagy négyféle asszociációs feladatok; azöveg pótlása; ábra magyarázata, felismerése; csoportosítás. Az írásbeli vizsgatevékenység az alábbi tanulási eredmények mérésére és értékelésére irányul:

- Keverékkészítés elméleti alapjai.
- Formacikk gyártás területén alkalmazandó szakkifejezések, minősítési technikák az alapanyagok és kész termék mechanikai, kémiail és optikai tulajdonságaira vonatkozóan.
- Gumipari félkésztermékek receptúra alapján történő gyártási ismeretel. A receptúrákban foglaltak értelmezése, és az alkalmazásához kapcsolódó számítások.
- Kalzendergép működtetésének elméleti háttere.
- Extruder gép működtetésének elméleti háttere.
- Félkész-termékekből könnyűműszaki cikkek gyártása, formaárúk készítése sajtolással, fröccsajtolással és fröccsöntéssel.
- Alapanyagok, folyamatközi és késztermék minőség-ellenőrzés szabályai.
- Vátrerosztó, gumirendszerű félkész-termékek gyártási eljárása.
- Sajtolást, fröccsajtolást és fröccsöntési eljárások.
- Utókezelési eljárások.
- Minőségigazoló roncsolásos és roncsolásmentes eljárások

A vizsgatevékenység végrehozására rendelkezésre álló időtartam: 120 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 40%

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Az értékelés javítási- értékelési útmutató előírásai alapján történik. Az egyes kérdésekre és feladatokra adható pontszámokat a feladatbor és a javítási és értékelési útmutató is tartalmazza.

Egyes feladattípusok aránya és értékelése a teljes vizsgafeladaton belül:

| Feladat típus | | Pontszám |
|--|----|------------|
| Szöveges feladat lehet: csoportosítás, vagy a formacikk gyártás technológiára jellemző egyszerű hiányos mondatok kiegészítéssel- készlet kiegészítésből, rövid érvelés. | | 35 |
| Formacikk gyártás területén alkalmazandó szak kifejezések, gyártási ismeretek. | 15 | |
| Működési technikák az alapanyagok és kész termék mechanikai, kémiai és optikai tulajdonságaira vonatkozóan. | 10 | |
| A megfelelő összefüggés kiválasztása alkalmazása. | 10 | |
| Teszt feladatok: | | 30 |
| A teszt feladat lehet: egyszerű választás, igaz-hamis állítások. A teszt feladatok a berendezések azonosítására, jellemző paraméterek megjelölésére, kiválasztás jellegű feladatokra irányulnak, valamint munka-, tűz-, és környezetvédelmi szabályokkal, eszközökkel kapcsolatos feladatokat tartalmaznak. Az igaz/hamis állítások és az egyszerű választások 1-1 pont értékűek, a többszörös választás, összerendelés értékelése a lehetőségek alapján 2-2 vagy 3-3 pontot ér. | 30 | |
| A műszaki ábrák azonosítására irányuló feladat | | 35 |
| A gépek alkatrészeinek, főbb egységeinek azonosítása. | 15 | |
| A berendezések vagy technológiák felismerése, jellemzőinek ismerete. | 15 | |
| Munka-, tűz- és környezetvédelmi szempontok megjelölése. | 5 | |
| Összesen: | | 100 |

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgáró a megszerzendő összes pontszám legalább 50 %-át eléri.

Projekt feladat

A vizsgatevékenység megnevezése: Formacikk készítés gyakorlat feladat

A vizsgatevékenység, vagy részének leírása:

A projekt feladat gyakorlati vizsga. Célja a formacikk-gyártó eszközök, berendezések, kapcsolódó szerelvények, műszerek, kiszolgáló rendszerek működtetése terén és formacikk gyártásban elért tanulási eredmények mérése és értékelése. A feladatok a vizsgahelyszín műszaki adottságai alapján az alábbi gyakorlati tevékenységeket tartalmazzák, melyek alapján a gyakorlati vizsgafeladatokat úgy kell összeállítani, hogy egy munkadarab előkészítésére vagy egy vizsgálat sor lefolytatására kerüljön sor:

- Alapanyag és keverékvizsgálatok: Alapanyagok és segédanyagok fizikai tulajdonságainak mérése (sűrűség, viszkozitás, szemcseméreteloszlás). Gumi keverékek reológiai vizsgálata, vulkanizált gumiminták fizikai vizsgálata (reológiai és vulkanizálási görbék felvétele, mintaelőkezelés további vizsgálatra, vastagság, keménységmérés, szakítás-, tapadás-, nyúlás-, háradás-, öregedés-, kopásvizsgálatok), mérési eredmények dokumentálása.
- Extruder gép kezelése: Extruder gépsor kezelése, alapanyag-ellátás biztosítása, extrudált termék hűtése, elvezetése, a műveletekhez kapcsolódó munkabiztonsági és minőségellenőrzési feladatok ellátása.
- Kalander gép kezelése: Kalander gépsor kezelése, alapanyag-ellátás biztosítása,

erősítő egyenletes elcsúszásának vizsgálata, a termék hűtése, elvezetése, a művele-
tekhez kapcsolódó munkabiztonsági és minőségellenőrzési feladatok ellátása.

- Kaucsukalapú keverékek készítése: Receptúra alapján a keverék összetevőinek bemérése, ke-
verési művelet végrehajtása, az elkészült keverék kiszerelése, kapcsolódómunkabiztonsági és
minőségellenőrzési feladatok ellátása.
- Kaucsukalapú formázás készítése: Felsősz. termékekből gumi-, textil-gumi-, műanyag-fém-
gumi-formacikkok előállítása (felépítő és sajtoló, fröccsajtoló, és fröccsöntő gépek kezelése,
kapcsolódó műveletek elvégzése), a műveletekhez kapcsolódó munkabiztonsági és minőség-
ellenőrzési feladatok ellátása.
- Kész munkadarabok megadott szempontok szerinti minősítése, valamint a
munkafolyamatok írásban történő rögzítése.

A vizgategykényesség végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 180 perc

A vizgategykényesség aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 60%

A vizgategykényesség értékelésének szempontjai:

| Vizgategykényességek | Aránya az értékelésben % |
|---|-----------------------------|
| A feladat értelmezése, formacikk-gyártó eszközök, berendezések, kap- csolódó szerelvények, műszerek, kiszolgáló rendszerek azonosítása. | 10% |
| A formacikk-gyártás feladat végrehajtáshoz szükséges technikai és biztonsági feltételeinek ellenőrzése. | 10% |
| Az extruder-, kalandergépek, sajtoló-, fröccsajtoló-, fröccsöntő gépek, valamint különböző mérő és minősítő eszközök szakszerű kezelése. | 20% |
| Szerszámok és mérőeszközök szakszerű használata | 10% |
| Az elkészített munkadarab mechanikai és fizikai tulajdonságainak mérés által igazolt megfelelősége, mérésiinek pontossága és optikai minősége | 30% |
| A munka-, tűz és környezetvédelmi szabályok betartása | 10% |
| Az egyéni védőeszközök kiválasztása, használata | 10% |
| Összesen: | 100% |

A vizgategykényesség akkor eredményes, ha a vizgázó a megszerzendő összespontoszám legalább
50 %-át eléri.

A vizgategykényességek lebonyolításához szükséges személyi feltételek:

A vizgategykényességek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

A képzési és vizgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó
eszköz- és felszerelési jegyzék:

Bemérő eszközök; Reométer; Keménységmérő; Vastagságmérő; Szakítószilárdság mérő; Sűrűség
mérő; Viszkozitás mérő; Szitasor; Mérlegek; Minta vulkanizáló prés; Minta kivágó, előkészítő be-
rendezés; Fűrésztógép; Koptatógép; Öregítő berendezés; Zárt keverő; Hengerszék; Keverék kiszere-
lő gép lüktetőgépnyújtó felszerelés; Kézi szerszámok; Tároló edények; Gépkönyvek, kezelési
utasítások, műszaki dokumentációk; Gyártási, vizsgálati előírások; Szabványok, kézikönyvek,
szótárak; Számítógép; Számítástechnikai segédeszközök; Szoftverek; Szárítószekrény; Speciális
főlész- és lüktetőtermékvizsgáló eszközök; Speciális gumipari mintavételi eszközök; Speciális gu-
mipari minőségellenőrző műszerek; Szállító- és tároló berendezések, gépek; Extruder; Extruder
szerszámok; Kalander; Fröccsöntőgép; Fröccsajtoló gép; Vulkanizáló prés, kazán; Kontakcionáló
egységek; Speciális gyártógépek; Egyéni védőfelszerelés; Termékvizsgálók; Élettartam vizsgálók;
Karbantartási eszközök.

A vizgategykényességek alóli felmérések speciális tettei, módjai, és feltételei:

A képzítő vizsgán használható segédeszközök és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok:

A vizgabevékenységek megszervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokravonatkozó sajátos feltételek:

9. A képzés zárása

| | | |
|------|---|--|
| 9.1. | A képzésről, a képzés egyes tananyagegységeinek elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele: | A képzési órakeretből való hiányzás nem haladja meg a képzés megrendelővel egyeztetett vagy általa megadott mértékét, mely maximum 20%-ig terjedhet. A tananyagegység eredményes teljesítése. |
| 9.2. | A képzendő vizsgára becsúszás feltétele: | A szakmai képzés követelményeinek teljesítéséről a Képző Intézmény által a Felnőttképzés Adatszolgáltatási Rendszerben kiállított Tanulmány. |

10. A képzési program végrehajtásához szükséges feltételek

| | | |
|---------|---|--|
| 10.1. | Személyi feltételek | Képzés elméleti részének oktatása esetén a képzési tartalomnak megfelelő szakos tanári szakképzettséggel, ennek hiányában a képzési tartalomnak megfelelő felsőfokú végzettséggel és szakképzettséggel, vagy felsőfokú végzettséggel és a képzés tanulmányi területének megfelelő szakképesítéssel, a képzési körbe tartozó képzés gyakorlati képzésére a képzési tartalomnak megfelelő felsőfokú végzettséggel és szakképzettséggel, vagy a képzés tanulmányi területének megfelelő szakképesítéssel és legalább ötéves szakmai gyakorlattal rendelkező oktatók alkalmazása. |
| 10.1.1. | Személyi feltételek biztosításának módja | Munkaszerződéssel, meghívási szerződéssel vagy az oktató alkalmazását bizonyító más szerződéssel biztosítja. |
| 10.2. | Tárgyi feltételek: | Bemérő eszközök; Reouiter; Keménygépmérő; Vastagságmérő; Szacitószállás mérő; Sűrűség mérő; Viszkózitás mérő; Szitasor; Mérlegek; Műta vulkanizáló prés; Minta kivágó, előkészítő berendezés; Fűrészgép; Kopogógép; Öregítő berendezés; Zárt keverő; Hengerszék; Keverők készrelő gép; Elősegélynyújtó felszerelés; Kézi szerszámok; Tűrő edények; Gép könyvek, kezelési utasítások, műszaki dokumentációk; Gyártási, vizsgálati előírások; Szabványok, kézikönyvek, szótárak; Számológép; Számítástechnikai segédeszközök; Szoftverek; Szériószerelés; Speciális felkészítő- és képzőművelés vizsgálati eszközök; Speciális gumipari mintavételi eszközök; Speciális gumipari minőségellenőrző műszerek; Szállító- és tűrő berendezések, gépek; Extruder; Extruder szerszámok; Kalender; Fröcsöntőgép; Löttyasztó gép; Vulkanizáló prés, kazán; Knifociccoláló egység; Speciális gyártógépek; Egyéni védőfelszerelés; Termékvizsgálók; Élettartam vizsgálók; Karbantartás eszközök. |
| 10.2.1. | Tárgyi feltételek biztosításának módja | A szükséges tárgyi feltételek biztosítása saját tulajdonú, ill. bérrel eszközök útján történik. |
| 10.3. | Egyéb speciális feltételek | Amennyiben a megrendelő igényli, úgy a mellékletben található részletesen leírt „A képzés hatékonyságának növelése” 16 órában, valamint „A munkavállalás elősegítése” 24 órában oktatásra kerül elméleti képzésben. |
| 10.3.1. | Egyéb speciális feltételek biztosításának módja | A szakmai program oktatása előtt kell megtartani „A képzés hatékonyságának növelése” 16 órás programot és a szakmai program oktatása után, de a záróvizsgát megelőző |

11. A felnőttképzést kiegészítő tevékenységek

11.1. „Képzés hatékonyságának növelése” felnőttképzést kiegészítő tevékenység tematikai vázlat

A felnőttképzést kiegészítő tevékenység célja: a közfoglalkoztatásból való kiválasztás támogatása, a képzés hatékonyságának javítása, mely az együttműködés és motiváció, a konfliktuskezelés, valamint a tanulási technikák területeinek fejlesztésére terjed ki.

Óraszám: 18 óra (2x8 óra)
Ebből elméleti órák száma: 16 óra
gyakorlati órák száma: —

Alkalmazott módszer: cselekvésorientált és életpálya szemléletű, komplex tréning-módszer, mely alapvetően személyiségfejlesztésre irányul és a résztvevők tudatos, önként vállalt hatékony együttműködésén alapul. A tréning-módszer csoportos foglalkozások formájában csoportdinamikai hatásokra és irányított tapasztalati tanulásra épít. eredményeként a résztvevők új ismereteket, kompetenciákat sajátítanak el, valamint intra- és interperszonális készségek fejlesztésére kerül sor.

Tematikája:

1. Együttműködés és motiváció (8 óra)

Cél: a képzéssel és a nyílt munkaerőpiacon történő későbbi elhelyezkedéssel kapcsolatos motiváció felkeltése, erősítése és fenntartása, a résztvevők motiváltságának növekedése mind képzési, mind munkavállalási, mind pedig saját sorsuk irányításának tekintetében. A csapatépítés folyamata a képzés hatékonyságát, sikerességét segíti elő. A közösségi tudat támogató és kreatív légkört teremt, mely erősíti a tanulás és a konkrét képzés iránti elkötelezettséget.

- 1.1. Az együttműködés felépítése (versengés kontra együttműködés, megbízhatóság, együttműködés és hatékonyság a csoportban), saját szerep felismerése a team munkában, csoportá alakulás)
- 1.2. Érdeklődés felkeltése, saját motivációs alap felmérése (belső és külső motivációk, kányszerek, elvárások feltárképezése)
- 1.3. Saját életpálya áttekintése, adott élethelyzet tudatosítása, helyzetelemzés
- 1.4. Jövőkép, a célok reális kiválasztása és megfogalmazása, döntéshozatal, felelősségvállalás
- 1.5. Önbizalom erősítése, a várható nehézségek tudatosítása, felkészülés a leküzdésekre (akadályok elhárítására módszerek kialakítása, motivációt erősítő elemek beazonosítása)

2. Konfliktuskezelés (5 óra)

Cél: a konfliktushelyzetek megelőzéséhez, elszámolásához, kezelés/megoldási folyamatának módszereit, a konfliktuskezeléshez szükséges képességek feltárásához/fejlesztéséhez, valamint a konfliktuskezelés tanításához/tanuláshoz kapcsolódó tudás mozgósítása, megerősítése, kiegészítése. További cél a konstruktív, érzelemmentes konfliktuskezelés szemléletének megerősítése és formálása, valamint a résztvevők tapasztalatainak és ismereteinek bővítése, képességeinek feltárása és a fejlesztési lehetőségek bemutatása annak érdekében, hogy munkájuk során szakszerűen tudják értelmezni és kezelni a konfliktusokat.

- 2.1. A konfliktus témához kapcsolódó tapasztalatok és szemléletmód elsődleges feltárása
- 2.2. A konfliktusok definíciója, értelmezése
- 2.3. Konfliktuskezelési stratégiák megismerése, előnyök és hátrányok
- 2.4. Saját konfliktuskezelési technikák tudatosuló lételem/megismerése

- 2.5. Hatékony konfliktus megoldási stratégiák elsajátítása (asszertív viselkedés, önérvényesítés-önmenedzselés, nyerd-nyerd megközelítés, aktív meghallgatás, „Én-üzenetek” technikája)

3. Tanulási technikák (5 óra)

Cél: a résztvevők tanulási stílusának, motivációjának megismerése, tudatcaltása, hatékony tanulástechnikák, módszerek elsajátítása, gyakorlása, a tanulási stratégia kialakítása a tananyag könnyebb elsajátítása, valamint az eredményes vizsgóra való felkészülés érdekében.

- 3.1. Tanulási motiváció, tanuláshoz való viszony (saját tapasztalatok és szemléletmód feltárása)
- 3.2. Tanulási stílus (saját tanulási stílus megismerése)
- 3.3. Tanulási stratégiák (az egyéni tanulási stílushoz illeszkedő tanulási technikák elsajátítása, teljesítmény-azorgás csökkentése, problémamegoldás fejlesztése)
- 3.4. Tanulási szokások, a tanulás tervezése, időgazdálkodás, pontosság, napirend – heti rend

A felnőttképzést kiegészítő tevékenység valamennyi képzésben résztvevőt célozza meg, a fentebb meghatározott egységes tematikával.

11.2. „Munkavállalás elősegítése” Felnőttképzést kiegészítő tevékenység tematikai vázlat

A felnőttképzést kiegészítő tevékenység célja: A képzésben résztvevők felkészítést kapnak a munkaerő-piacra való kijutáshoz.

Összes órák száma: 24 óra (4x6 óra)

Ebből

- Elméleti órák száma: 24 óra
- Gyakorlati órák száma: —

A felnőttképzést kiegészítő tevékenység tematikája:

1. Munkaerőpiaci alapismeretek (6 óra)

- 1.1. Munkaerőpiaci környezet (munkaerő-piac fogalma, foglalkoztatási arányok megoszlása, kistérségi munkaerő-piac)
- 1.2. Helyi, térségi munkaerő-piac felvértekezésének módszerei (álláslehetőségek felkutatásának módszerei és eszközei)
- 1.3. Foglalkoztatási jogviszonyokkal kapcsolatos alapismeretek (fajtái, eltérései és azokból adódó következmények)
- 1.4. Munkajogi alapfogalmak (munkaszerződés tartalma, munkavállaló jogai, kötelezettségei, adózási alapismeretek stb.)

2. Álláskeresési alapismeretek (12 óra)

- 2.1. Az egyén külső-belső erőforrásai (környezeti, demográfiai, lélektani tényezők, kapcsolati tőke)
- 2.2. Tudatos álláskeresési eszközök (egyéni szempontok, munkáltató szempontjai, célállás fogalma)
- 2.3. Önéletrajz, motivációs levél megírásának elsajátítása (a megszerzett képesítéshez kapcsolódó munkakör betöltésére alkalmas önéletrajz készítése)
- 2.4. Interjúra való felkészülés (megjelenés, viselkedés, kommunikáció)
- 2.5. Kapcsolatfelvétel módjai, tárgyalástechnika, önmenedzselés

3. Kommunikációs alapismeretek (4 óra)

- 3.1. Kommunikációs csatornák
- 3.2. Verbális nem verbális eszközök
- 3.3. Kommunikáció gyakorlása (agresszív, passzív, asszertív kommunikáció szituációs játékokon keresztül)

4. Munkaviszony létesítése (2 óra)

- 4.1. Beilleszkedés a munkaközösségbe, tolerancia, lojalitás
- 4.2. Munkahely megtartása, alkalmazkodás és önérvényesítés

A vizsgára bocsátás feltétele – egy a képzéshez kapcsolódó, annak eredményeként beszölthető munkakörökönöz igazodó – önéletrajz és motivációs levél elkészítése.
A résztvevők a felnőttképzést kiegészítő tevékenység végén teszt formájában adnak számot a megszerzett ismereteikről.

A mellékelt írásbeli szakértői vélemény alapján a képzési program előzetes minősítése meg-
írúnt.

Minősítés helye, dátuma: Barcs, 2021.11.19.

Bogácsi Attila
Szakértő neve